

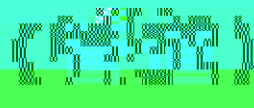
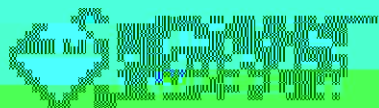
精

值得

上

特

瓷



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精制白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精制红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备



耐磨陶瓷性能指标

材料名称	体积密度	洛氏硬度	维氏硬度	抗弯强度	抗压强度	磨损体积	断裂韧性
普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2
微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2
高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4
精制白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5
精制红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5

螺柱焊型耐磨陶瓷管道

适用范围

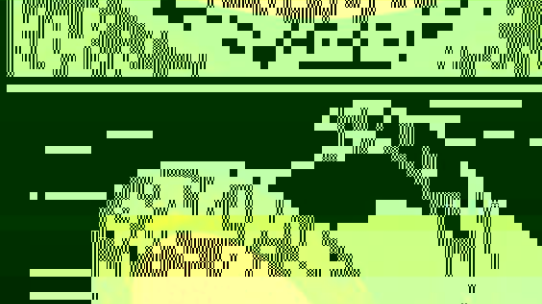
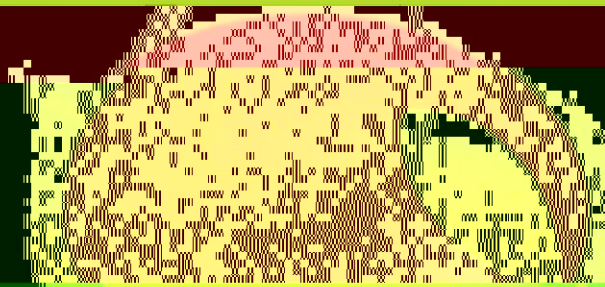
尾气处理 石灰石输送 煤粉输送 石灰处理
矿渣输送 炉渣输送 水泥输送

产品构造

螺柱焊耐磨陶瓷管道是由耐磨陶瓷管陶瓷
通过先进的螺柱焊工艺焊接在钢管内壁，形成全
固的陶瓷层。

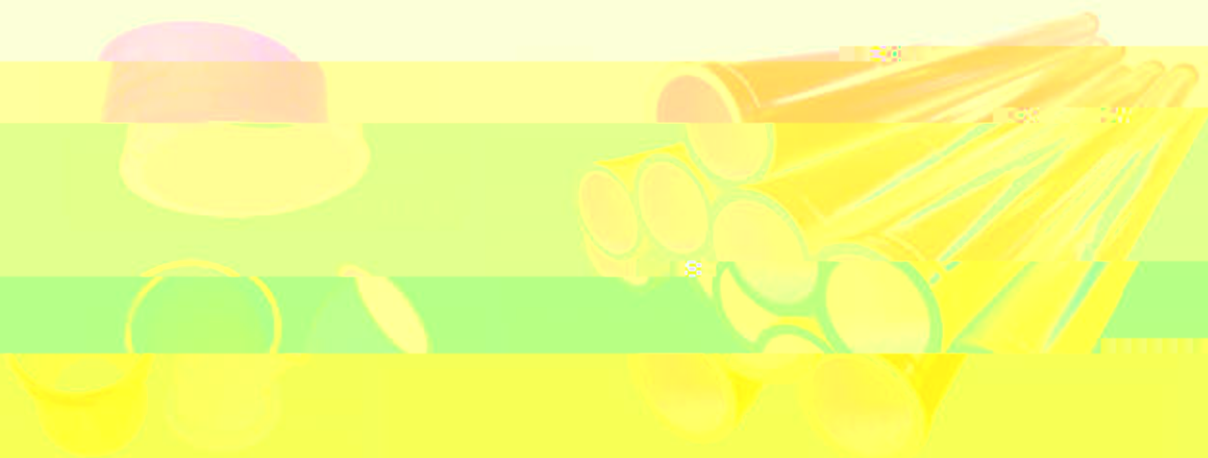
产品特点

- 1、陶瓷层与钢管内壁结合紧密，不易脱落。
- 2、陶瓷层厚度可根据需要定制，耐磨性强。
- 3、陶瓷层表面光滑，不易积灰。
- 4、陶瓷层耐高温，可在高温环境下使用。
- 5、陶瓷层耐腐蚀，可抵抗各种酸碱性介质的侵蚀。
- 6、陶瓷层使用寿命长，维护成本低。
- 7、陶瓷层施工方便，可在不停产的情况下进行。
- 8、陶瓷层可修复，局部损坏后可进行修补。
- 9、陶瓷层可定制各种规格和长度。
- 10、陶瓷层可定制各种颜色。





拱接贴片耐磨陶瓷管道



01 产品

拱接贴片耐磨陶瓷管道

01 产品 02 应用

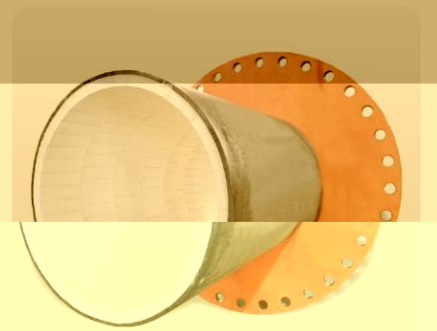
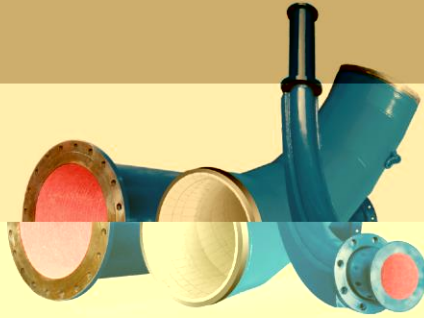
03 优势 04 服务 05 案例

06



适用范围

- 尾气处理 石灰石输送
- 煤粉输送 矿粉输送
- 飞灰处理 粮食输送
- 矿渣输送 炉渣输送
- 水泥输送 河砂输送



产品构造

采用耐高温强力粘胶将陶瓷片粘贴拱接在管道内壁，经固化后形成牢固耐磨层。可以根据客户需要定制生产。

